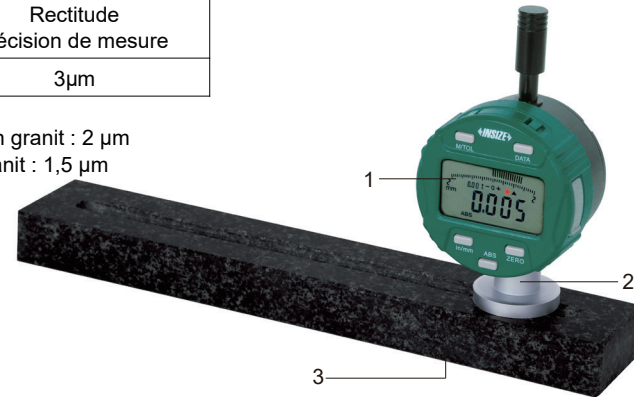


Attention : évitez que du liquide ne pénètre dans l'indicateur afin de ne pas endommager les composants électroniques.

Code	Gamme	Indicateur numérique résolution	Rectitude Précision de mesure
2144-200	200mm	0,001mm/0,00005"	3µm

Parallélisme des surfaces supérieure et inférieure du support en granit : 2 µm
Planéité des surfaces supérieure et inférieure du support en granit : 1,5 µm

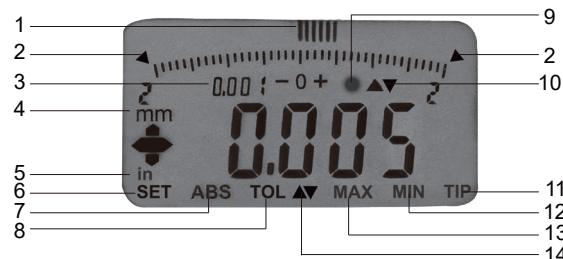
1-Indicateur numérique
2-Base en acier inoxydable
3-Support en granit



- Utilisé pour mesurer la rectitude et la planéité d'une pièce.
- Lorsque l'indicateur numérique est installé avec la base en acier inoxydable, ajustez la position de manière à ce que le manchon de l'indicateur numérique dépasse d'environ 3 mm (fig. 1) ; lors de la mesure, maintenez le manchon en mouvement le long du bord de la rainure intérieure en granit.
- Mesure
 - Nettoyez la surface de travail avant de procéder à la mesure.
 - Choisissez deux cales étalons de même hauteur, placez-les entre la pièce à tester et le support en granit (fig. 2).
 - Installez l'indicateur numérique sur la base en acier inoxydable. Une fois l'installation terminée, la surface inférieure de la base en acier inoxydable doit être en contact avec la surface supérieure du support en granit. Réglez ensuite l'indicateur numérique sur zéro.
 - Déplacez la base en acier inoxydable d'avant en arrière à une vitesse constante et relevez la valeur indiquée.



fig. 2



- Affichage
- Aiguille analogique
 - Signe de tolérance
 - Résolution de l'aiguille analogique
 - Mode métrique
 - Mode pouces
 - Mode pré-réglé
 - Mode de mesure absolue
 - Mode de mesure de tolérance
 - Voyant LED
 - Symbole de direction de mesure
 - Différence entre la valeur de mesure maximale et minimale
 - Mesure de la valeur minimale
 - Mesure de la valeur maximale
 - Définir la limite supérieure/inférieure

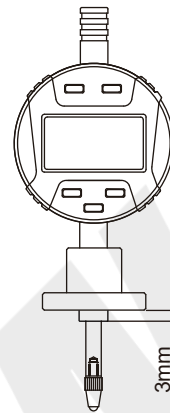


fig. 1

- Installez et retirez la pile (CR2032), le pôle négatif de la pile doit être tourné vers l'extérieur (fig. 3).
- L'écran peut pivoter à 320°.

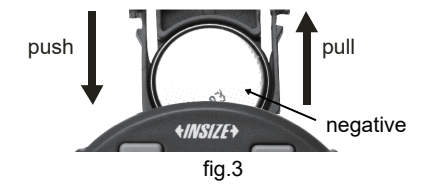


fig.3

- Boutons :
 - Appui long : plus de 2 secondes ; appui court : moins de 2 secondes.
 - M/TOL
 - Appuyez longuement jusqu'à ce que "TOL" s'affiche pour passer en mode de mesure de tolérance. Dans ce mode, "▶" dans le coin supérieur droit clignote si la lecture est supérieure à la limite supérieure ; "◀" dans le coin supérieur gauche clignote si la lecture est inférieure à la limite inférieure. Appuyez brièvement sur le bouton "M/TOL" pour quitter le mode de mesure de tolérance.
 - Appuyez longuement jusqu'à ce que "TOL" et "▼" apparaissent pour entrer en mode de réglage de tolérance. Le dernier chiffre clignote. Appuyez brièvement sur le bouton "ZERO" pour positionner le chiffre, qui clignote lorsqu'il est positionné. Appuyez brièvement sur le bouton "in/mm" pour faire passer le chiffre de 0 à 9. Après avoir réglé la limite inférieure, appuyez brièvement sur le bouton "M/TOL", "▲" apparaît et le dernier chiffre clignote. Réglez la limite supérieure de la même manière que la limite inférieure. Appuyez brièvement sur le bouton "M/TOL" pour terminer le réglage et passer en mode de mesure de tolérance.
 - Si la limite inférieure est supérieure à la limite supérieure, "EEE" apparaît et l'indicateur numérique repasse automatiquement en mode de réglage de tolérance.
 - Appuyez brièvement sur le bouton pour afficher "MAX" et passer en mode de suivi de la lecture maximale. Appuyez à nouveau brièvement sur le bouton pour afficher "MIN" et passer en mode de suivi de la lecture minimale. Appuyez brièvement sur le bouton une troisième fois pour afficher "TIR" et obtenir la différence entre la lecture maximale et minimale d'une mesure.

in/mm

- Appuyez brièvement pour convertir les mesures en pouces et en mètres.
- Appuyez longuement pour changer le sens de mesure. "▲" apparaît, la valeur augmente si la broche monte. "▼" apparaît, la valeur diminue si la broche monte.

ABS

- Appuyez brièvement pour passer du mode de mesure absolu au mode relatif. Le mode normal est le mode de mesure absolue ("ABS" s'affiche). Appuyez brièvement sur le bouton pour passer en mode de mesure relative à n'importe quel point (ce point est appelé "point zéro relatif"). "ABS" disparaît et la lecture est zéro. Dans ce mode, la lecture correspond à la distance par rapport au "point zéro relatif". Appuyez à nouveau sur le bouton pour revenir au mode de mesure absolue.
- Appuyez longuement pour passer en mode de réglage de la lecture initiale. "SET" s'affiche et le dernier chiffre clignote. Appuyez brièvement sur le bouton "ZERO" pour positionner le chiffre, qui clignote lorsqu'il est positionné. Appuyez brièvement sur le bouton "in/mm" pour faire passer le chiffre de 0 à 9. Appuyez longuement sur le bouton "ABS" pour quitter le mode de réglage.

ZERO

- Lorsque l'écran est allumé : appuyez brièvement pour obtenir la lecture initiale en mode de mesure absolue ("ABS" s'affiche à l'écran) ; appuyez longuement pour éteindre l'écran.
- Lorsque l'écran est éteint : appuyez brièvement pour allumer l'écran.

DATA

- Appuyez brièvement pour afficher la valeur actuelle du courant de sortie du port de données. Lorsque la transmission est réussie, le voyant LED s'allume une fois, mais si la transmission échoue, le voyant LED ne s'allume pas.
- Appuyez longuement pour changer la résolution analogique.

Shutdown time setting:

- Après la mise hors tension, appuyez sur le bouton ABS et maintenez-le enfoncé, appuyez brièvement sur le bouton ZERO pour allumer l'appareil, après l'affichage "----", relâchez le bouton ABS pour entrer dans le mode de réglage de la durée de mise hors tension, l'affichage par défaut est "6,0", ce qui signifie qu'il s'éteindra automatiquement après 6 heures d'inactivité, appuyez brièvement sur la touche ABS pour changer la valeur, et vous pouvez passer de 0 à 6 heures toutes les 0,5 heure. Lorsque l'affichage du commutateur indique "0,0", cela signifie que la jauge ne s'éteindra pas automatiquement.

- Après la mesure, veuillez huiler le point de contact. La broche ne doit pas être huilée, sinon son mouvement ne sera pas fluide.

- Si l'indicateur numérique tombe ou subit un choc, veuillez vérifier la précision de la mesure avant de l'utiliser.

9. Remarque :

- Pendant la mesure, la pression ne doit être ni trop forte ni trop faible. Assurez-vous que la surface inférieure de la base en acier inoxydable est en contact total avec la surface supérieure du support en granit. Pendant la mesure, afin de garantir la précision des résultats, la pression doit rester constante pendant le mouvement.
- Après utilisation, l'indicateur numérique et la base en acier inoxydable doivent être huilés pour éviter la rouille ; le support en granit doit être essuyé, veillez à le protéger.

- Si le symbole de la batterie apparaît à l'écran, cela signifie que la tension de la batterie est trop faible. Veuillez remplacer la batterie. Si les chiffres ne changent pas lorsque vous appuyez sur les boutons ou que vous déplacez la broche, retirez la batterie et remettez-la en place après 1 minute. Si l'indicateur n'est pas utilisé pendant une longue période, veuillez retirer la pile. Sinon, du liquide pourrait s'écouler de la pile et endommager l'indicateur.

- La température de fonctionnement est comprise entre 0 et 40 °C/32 et 104 °F, l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.